



ŚLĄSKI OŚRODEK DORADZTWA ROLNICZEGO W CZĘSTOCHOWIE  
 42-200 Częstochowa, ul. Wyszyńskiego 70/126;  
 tel. (0-34) 377-01-00, fax (0-34) 362-04-89  
 XXXI KRAJOWA WYSTAWA ROLNICZA - DOŻYNKI JASNOGÓRSKIE 2022r.  
 Częstochowa – dn. 2-4.09.2022 r.

zał. nr 1 UMOWA ZGŁOSZENIE UDZIAŁU – STOISKA HANDLOWO-WYSTAWIENNICZE

**INFORMACJE O PODMIOCIE**

1. NAZWA:	
2. ADRES:	
3. NIP:	4. KRS:
5. tel.:	6. tel. kom.:
7. fax.:	8. e-mail:
9. OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KONTAKT:	

**II. INFORMACJE O ASORTYMENTCIE**

1. STOISKO Z ARTYKUŁAMI SPOŻYWCZYMI	<input type="checkbox"/> - TAK	<input type="checkbox"/> - NIE
2. STOISKO Z ARTYKUŁAMI RĘKODZIEŁA, DZIEDZICTWA KULTUROWEGO	<input type="checkbox"/> - TAK	<input type="checkbox"/> - NIE
3. WYSZCZEGÓLNIENIE I OPIS SPRZEDAWANYCH ARTYKUŁÓW: .....		

**III. INFORMACJE O STOISKU**

1. MIEJSCE	2. CENA zł/m <sup>2</sup> (brutto)	3. Głębokość stoiska (m)	4. Szerokość stoiska (m)	5. Ilość m <sup>2</sup> (5=3x4)	6. RAZEM KWOTA (6=2x5)
1. TARGI PSZCZELARSKIE (strefa A)	96 zł.				
2. MASZYNY ROLNICZE (strefa B)	do 50m <sup>2</sup> - 66 zł. pow. 50m <sup>2</sup> – 52 zł.				
3. KIERMASZ KWIATÓW I DRZEW OZDOBNYCH (strefa C)	111 zł	2			
4. STOISKO HANDLOWE i Wystawiennicze (strefa D - główny deptak)	177 zł. 3 (III Al. NMP)	3			
5. STOISKO HANDLOWE/RĘKODZIEŁO (strefa E - chodniki boczne)	89 zł 3 (III Al. NMP)	2			
6. STOISKO GASTRONOMICZNE (grille) boczny chodnik max do 14mb	2952 zł.	za stoisko			
7. ENERGIA ELEKTRYCZNA (opłata obowiązkowo dla pkt. 2,4,5,6)	Gniazdo 230V	165 zł brutto		Gniazdo 380V	205 zł brutto

**IV. PODSUMOWANIE**

SŁOWNIE WARTOŚĆ ZAMÓWIENIA (BRUTTO): .....	RAZEM (brutto)
---	----------------

**V. WARUNKI I OŚWIADCZENIA**

- Podpisanie niniejszego zgłoszenia jest równoznaczne z potwierdzeniem uprzedniego zapoznania się z Regulaminem i planem Wystawy (załącznik do niniejszego zgłoszenia) oraz ich akceptacją.
- Zgodnie z Regulaminem Wystawy brak szczegółowego wypełnienia formularza oraz brak wpłaty w określonym terminie spowoduje odrzucenie zgłoszenia.
- Wpłatę należy dokonać po otrzymaniu informacji zwrotnej z akceptacją przyjęcia zgłoszenia udziału na numer konta zawarty w piśmie.
- Termin nadsyłania zgłoszeń upływa 30 czerwca 2022 roku ( stoiska w strefie A, B - 31 lipca 2022 r.) O kolejności ustawień decyduje kolejność zgłoszeń.
- Przy wpłacie kaucji w kwocie 300 zł proszę podać Nr konta....., w przypadku jej zwrotu.

**OŚWIADCZENIE**

Oświadczam, że zapoznałem się z Regulaminem XXXI Krajowej Wystawy Rolniczej 2022r. -akceptuję go i zobowiązuję się do jego przestrzegania, a w szczególności - zobowiązuję się do sprzątnięcia miejsca zajętego pod stoisko.

Wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych zgodnie z ustawą z dnia 10 maja 2018 r. o ochronie danych osobowych (Dz. U. 2018. poz.1000) przez Śląski Ośrodek Doradztwa Rolniczego w Częstochowie Wyszyńskiego 70/126, 42-200 Częstochowa

data, czytelny podpis osoby składającej zgłoszenie	pieczęć firmy
--	---------------

## WYCIĄG Z REGULAMINU

### OGÓLNE WARUNKI UCZESTNICTWA XXXI KRAJOWA WYSTAWA ROLNICZA - DOŻYŃKI JASNOGÓRSKIE 2022 r.

Częstochowa – dn. 2-4.09.2022 r.

Organizator: **ŚLĄSKI OŚRODEK DORADZTWA ROLNICZEGO W CZĘSTOCHOWIE**

**Lokalizacja:** tereny wystawowe III Aleja NMP, Parking Jasnogórski

**Dni i godziny otwarcia targów:** 03.09.2022 r. - 04. 09. 2022 r. (sobota, niedziela) godz. 8<sup>00</sup> - 20<sup>00</sup>

#### I. Zasady uczestnictwa

1. Warunkiem uczestnictwa w wystawie jest przesłanie (fizyczne wpłynięcie do siedziby organizatora) lub złożenie w siedzibie organizatora (Śląskiego Ośrodka Doradztwa Rolniczego w Częstochowie) wypełnionego i podpisanego formularza „Umowa - zgłoszenie udziału” oraz dokonanie wymaganej zapłaty.
2. Przy wjeździe na teren wystawy **obowiązuje okazanie dowodu wpłaty za uczestnictwo w wystawie.**
3. Lokalizacja stoiska wystawcy wynika z warunków organizacyjno-technicznych terenów wystawy.
4. W przypadku zabudowy powierzchni wystawowej, wystawca zobowiązany jest uzgodnić z organizatorem plan zabudowy stoiska do 15.08.2022r.
5. Stoisko udostępnione jest w dniu poprzedzającym otwarcie wystawy, tj. 02.09.2022 r. od godziny 12.00 do 20.00. Urządzenie stoiska musi być zakończone w dniu 03.09.2022 r. do godz. 8.00.
6. Organizator nie zapewnia wyposażenia stoiska w sprzęt.
7. Demontaż stoisk może odbywać się wyłącznie po zakończeniu wystawy, tj. po godz. 21.00. w dniu 04.09.2022r.
8. Transport, przeładunek, zamontowanie i demontaż eksponatów należą do obowiązków wystawców. Wystawca ubezpiecza eksponaty na swój koszt.
9. Organizator zapewnia wystawcom **prąd w ograniczonym zakresie. Wszelkie prace instalacyjne wykonuje wyznaczony przez organizatora elektryk.**
10. Organizator nie ponosi odpowiedzialności za stan techniczny przedłużaczy wykorzystanych do podłączenia stoiska Wystawcy, który we własnym zakresie zobowiązany jest do wykupienia stosownej mocy.
11. Każdy wystawca ma możliwość prowadzenia na stoisku sprzedaży swoich wyrobów.
12. Zakłady, które produkują lub wprowadzają do obrotu żywność mogą prowadzić działalność po uzyskaniu decyzji o zatwierdzeniu zakładu i zaświadczenia o wpisie do rejestru zakładów podlegających urzędowej kontroli Państwowej Inspekcji Sanitarnej.
13. Wystawca zobowiązany jest zająć wyznaczone przez organizatora stoisko najpóźniej do godz. 8.00 w dniu rozpoczęcia wystawy. W przeciwnym wypadku organizator zastrzega sobie prawo wynajęcia przedmiotowego stoiska innemu wystawcy.
14. Wystawca zobowiązany jest do wystawienia na stoisku towarów i usług zgodnych z podanymi w karcie zgłoszenia udziału.
15. **Obowiązuje zakaz kotwiczenia namiotów w podłożu granitowym, montaż przy pomocy obciążników bez naruszenia nawierzchni.**
16. Za stoisko z żywnością i stwarzające możliwość zabrudzenia kostki granitowej pobierana jest **kaucja zwrotna w wysokości 300zł brutto za stoisko.**
17. **Opłata za podłączenie do zasilania energetycznego powinna być uiszczona wraz z opłatą za powierzchnię wystawienniczą w wysokości – Gniazdo 230V – 165 zł. BRUTTO i Gniazdo 380 V 16 A – 205 zł. BRUTTO (obowiązkowo dotyczy stoisk handlowych, wystawy maszyn rolniczych i targów przedsiębiorczości)**

#### II. Warunki płatności

1. „Formularz „Umowa - zgłoszenie udziału” zawiera obowiązujące ceny i stanowi podstawę do wystawienia faktury.
2. Wystawca jest zobowiązany wpłacić należność za stoisko i ewentualnie za reklamę na konto organizatora Śląskiego Ośrodka Doradztwa Rolniczego w Częstochowie.
3. W przypadku zaistnienia okoliczności uniemożliwiających przeprowadzenie wystawy w podanym terminie, z przyczyn niezależnych od organizatora, wystawcy otrzymają zwrot dokonanych wpłat w pełnej wysokości.
4. O rezygnacji z uczestnictwa wystawca jest zobowiązany powiadomić organizatora najpóźniej na 14 dni przed rozpoczęciem wystawy (tj. do 19.08.2022 r. włącznie). W przypadku rezygnacji, wystawca ponosi koszt opłaty manipulacyjnej w wysokości:  
do 30 dni przed rozpoczęciem imprezy 50% wartości wszystkich zamówionych usług.  
do 14 dni przed rozpoczęciem imprezy 100% wartości wszystkich zamówionych usług.

#### III. Postanowienia końcowe

1. Wszelkie reklamacje wystawców uczestniczących w wystawie, wobec ŚODR mogą być zgłaszane w formie pisemnej w terminie 7 dni od dnia zakończenia wystawy i będą rozpatrywane przez ŚODR w terminie 30 dni od daty ich wpływu.
2. Organizator nie odpowiada za szkody spowodowane kradzieżą, ogniem, wichurą oraz przez wystawców i zwiedzających.
3. Organizator zastrzega sobie prawo do odmowy wynajęcia powierzchni wystawowej danej firmie bez podania przyczyny.
4. Z uwagi na plenerowy charakter wystawy, organizator nie ponosi odpowiedzialności za pogorszenie się technicznych warunków ekspozycji wynikających z przebiegu pogody przed i w trakcie trwania imprezy.
5. Organizator nie zapewnia wystawcom nodegów i posiłków.
6. Umieszczenie reklamy i materiałów promocyjnych poza stoiskiem wymaga zgody organizatora i dodatkowej opłaty.
7. Wystawca zobowiązuje się do przestrzegania Ogólnych Warunków Uczestnictwa oraz Regulaminu z chwilą złożenia formularza „Umowa - zgłoszenie udziału”. Zgłoszenie jest ważne, jeżeli widnieje na nim data i podpis oraz ewentualnie pieczęć zgłaszającego.
8. Organizator zastrzega sobie prawo do przesunięcia terminu Wystawy lub jej odwołania w przypadku zaistnienia okoliczności niezależnych od Organizatora bez prawa odszkodowania dla wystawców. Zawiadomienie o przesunięciu terminu Wystawy lub jej odwołaniu może zostać wykonane telefonicznie, poprzez e-mail lub pocztą na wskazany w karcie zgłoszenia udziału adres.

**IV. Wystawca zobowiązany jest** do utrzymania czystości na stoisku oraz przestrzegania przepisów porządkowych, bhp i ppoż. na terenach wystawowych, a także do stosowania się do Regulaminu uczestnictwa w wystawie, który jest dostępny na stronie [www.czwa.odr.net.pl](http://www.czwa.odr.net.pl) oraz w siedzibie ŚODR.